

PRECAUCIÓN: SE DEBE DEBE PRESURIZAR LA CUBIERTA DEL EXTREMO DEL MEDIDOR Purgue la presión de la línea antes de quitar el tapón de llenado de drenaje del medidor.



LISTA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Artículo	Causa posible	Solución
No se registra flujo	1	Obstrucción en medidor de tubería.	Compruebe la tubería y la válvula para asegurar una trayectoria de flujo abierta. Compruebe la rotación del impulsor. Consulte el Paso 5, "Colocación del medidor en línea".
	2	El índice o rueda de RPM no vuelve.	No hay flujo de gas. Abra la válvula o elimine la obstrucción para artículo 1.
Diferencial alto	3	Acumulación de depósitos en cámara de medición.	Enjuague el medidor.
	4	Cojinetes o engranajes desgastados.	Reemplace o devuelva a nuestro Departamento de servicio de productos.
	5	Alto nivel de aceite o pesado.	Compruebe los niveles de aceite y limpieza.
Vibración/ Ruido	6	Impulsores que rozan el cilindro o placas cabezales o medidor sin tiempo.	Gire impulsores manualmente para comprobar si hay unión o roces. Elimine las obstrucciones y/o cronometre el medidor. Compruebe el nivel del medidor.
	7	Desalineación o presión de la tubería.	Elimine la presión de la tubería. Nivele el medidor.
Vibración/ Ruido	8	Roce de impulsores.	Vea artículos #4 y #6.
	9	Contaminantes en la cámara de medición.	Vea el artículo #3.

Dresser Meters & Instruments

Natural Gas Solutions (UK) Limited
22 Grimrod Place
Skelmersdale UK, WN8 9UU
T:+ 44 (0) 1695 62600



The Dresser Logo and all Trademarks containing the term "Dresser" are the property of Dresser, LLC, a subsidiary of Baker Hughes, a GE Company.

Series B3 Installation Supplement - Spanish NGS.MI.0063

11.18



Dresser Meters & Instruments

Medidor rotatorio Serie B3 Dresser

Modelos 8C175-56M175

Consulte IOM-B3 para instrucciones completas



RECEPCIÓN, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Aunque de construcción muy robusta, se debe tener cuidado razonable durante la manipulación y el almacenamiento.

En el momento de la entrega

1. Revise la lista de embalaje para contabilizar todos los artículos recibidos.
2. Inspeccione cada artículo por si está dañado.
3. Tome nota de daños visibles o faltas en el registro del envío.
 - Presente un reclamo al transportista.
 - Notifique a su proveedor del Medidor Roots inmediatamente.

NOTAS IMPORTANTES

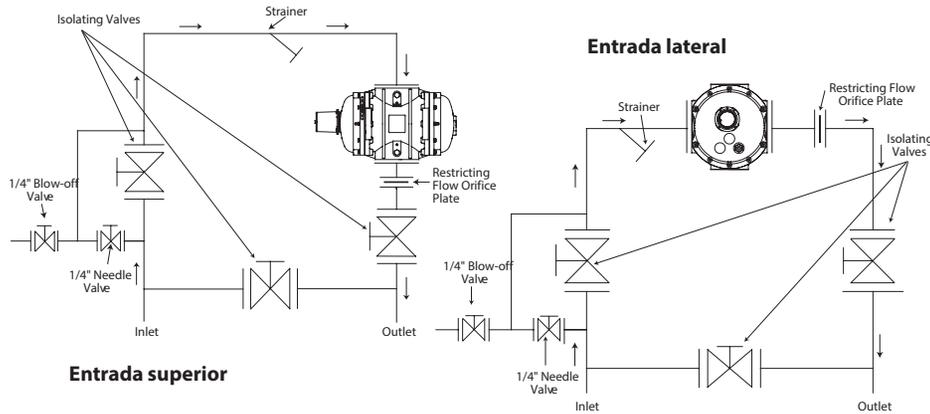
- No intente reparaciones o ajustes, ya que podría ser una base para anular todos los reclamos para la garantía.
- No agregue aceite a los dos depósitos de aceite del extremo del medidor hasta después de que el medidor se haya instalado en forma permanente y esté listo para su uso. Las unidades accesorias de la Serie 3 no requieren lubricación.

INTRODUCCIÓN – Uso y limitaciones

Los medidores de construcción estándar no son directamente apropiados para manipular acetileno, biogás o gas de aguas residuales. Medidores especialmente contruidos de materiales directamente compatibles con ellos y otros gases están disponibles. Póngase en contacto con su proveedor del medidor de Roots para detalles y para solicitar publicación TS:SSM.

INSTALACIÓN DEL MEDIDOR – Configuraciones de la tubería

Los medidores Dresser montados en la línea se pueden instalar ya sea en una configuración de la Entrada superior (vertical) o Entrada lateral (horizontal) La instalación preferida o recomendada es entrada superior en una tubería vertical con flujo de gas hacia abajo.



Se requiere un par adecuado para sellar con eficacia las bridas de la tubería/medidor. Los pares máximos recomendados se proporcionan en la Tabla 1 a continuación.

Tabla 1 – Pares de pernos de la brida recomendados

Tamaño del medidor	Diámetro del perno	Par (pies-lbs)	
		Lubricado	No lubricado (no recomendado para referencia solamente)
8C175-16M175	5/8"	55	60
23M232	5/8"	55	60
23M175 – 56M175	3/4"	104	115
1M300	3/4"	104	115
3M300	5/8"	55	60

Apriete los pernos de la brida de manera uniforme en un modelo cruzado para valores de par especificados. Una recomendación adicional es instalar el medidor en un bucle lateral con una desviación adyacente a la línea principal. La tubería debe ser sólida y estar correctamente alineada. Elimine las presiones de la tubería en el cuerpo del medidor.

Presión del medidor

Consulte la placa de identificación del medidor para la presión operativa máxima admisible (MAOP). Un medidor no debe instalarse donde la presión de la línea pueda ser superior a la MAOP del medidor.

Colocación del medidor en línea

- Antes de instalar un medidor:
 - Siga los procedimientos recomendados de la empresa al ventilar a la atmósfera.
 - Asegúrese de que la cámara de medición esté limpia y seca, que ningún objeto o contaminantes estén presentes y los impulsores giren libremente. Consulte IOM:B3.
- Orientación del medidor:
 - Conecte la entrada del medidor hacia el lado del suministro de gas de la línea, asegurando que el flujo de gas esté en la misma dirección que la flecha en la placa de identificación del cuerpo del medidor (es decir, la flecha que apunte hacia abajo para la Entrada superior u horizontalmente para la entrada lateral).
 - En una instalación correcta, ambos indicadores del nivel de aceite del medidor están paralelos al suelo.
- Instale el medidor sin presión de la tubería para evitar una unión de los impulsores. Utilice soportes de tuberías según sea requerido. Nivele todos los medidores de la Serie B3 del montaje de la línea 8C-56M hasta dentro de 1/16" por pie en funcionamiento (5 mm/m), de lado a lado y de adelante hacia atrás.

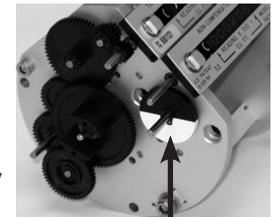
- PELIGRO: El medidor NO debe estar bajo presión para este procedimiento.** Después de instalar el medidor, retire el tapón de cabeza hueca en la cubierta del extremo del engranaje de sincronización utilizando una llave Allen. Dependiendo del tipo de medidor, inserte un conductor Allen en en la arandela del engranaje de cabeza hueca y lentamente gire los impulsores hacia la derecha, busque libre rotación. Si hay unión, no intente desenganchar los impulsores. Vuelva a colocar el tapón después de verificar la rotación del impulsor libre.
- Hay dos depósitos de aceite en el cuerpo básico del medidor Serie B de Dresser. El aceite se envía con cada medidor nuevo en una cantidad suficiente para llenar los depósitos ya sea en una configuración de Entrada superior o Entrada lateral.
 - Retire los tapones de la tubería en las cubiertas del extremo del medidor. Lentamente agregue aceite a cada depósito de la cubierta hasta que el nivel del aceite esté en el centro de la vista de inspección. **NO SOBRECARGUE.**



Puesta en marcha del medidor

IMPORTANTE: Lentamente presurice el medidor a 5 psig/segundo (35 kPa/segundo) máximo al presurizar. La presurización rápida puede causar una condición de exceso de velocidad, lo que puede dañar el medidor. El daño resultante no está cubierto por la garantía.

- Abra las válvulas de gas de derivación y de salida (aguas abajo del medidor).
- Abra parcialmente la válvula de gas de entrada del medidor hasta que el medidor empiece a funcionar a baja velocidad. El estrangulamiento de la válvula de derivación puede ser necesario para iniciar el flujo de gas por medio del medidor. Compruebe que el gas fluya a través del medidor observando el movimiento de la rueda de RPM en blanco y negro y en la unidad accesoria. Si hay movimiento, diríjase al paso c. Si el ajuste de RPM no está girando, compruebe que se esté entregando gas al medidor. Si el gas está fluyendo a la entrada del medidor y la rueda de RPM no se está moviendo, diríjase al paso e.
- Deje que el medidor funcione a baja velocidad durante varios minutos. Escuche atentamente por si hay sonidos de raspado inusual o golpes.
- Si la operación es satisfactoria, vaya directamente al paso f.
- Si sonidos inusuales están presentes o la rueda de RPM de la unidad accesoria no está girando, coloque el medidor en desviación. Lentamente despresurice y ventile toda la presión del medidor antes de comprobar si existe desalineación de tubería, presión de tubería, torsión, u otros problemas relacionados. Una vez que el problema se haya resuelto, repita el procedimiento de puesta en marcha con el paso a.



PELIGRO: Lentamente despresurice y ventile toda la presión del conjunto del medidor antes de trabajar en el medidor.

- Abra gradualmente la válvula de entrada hasta que el flujo de la línea completa pase por el medidor y la válvula de entrada esté totalmente abierta.
- Lentamente cierre la válvula de desviación.
- Siga el procedimiento autorizado por su empresa o la práctica común para prueba de fuga del medidor y todas las conexiones. Agua jabonosa, Snoop® y analizadores de gas se utilizan comúnmente para este procedimiento.

INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO – Lubricación

No se requiere mantenimiento programado de lubricación.

La frecuencia de cambio del aceite del medidor dependerá del gas medido. Cambie el aceite cuando el color se oscurezca o cuando el nivel aumente. En condiciones favorables, esos períodos podrán ser de 3 a 5 años, o más.